

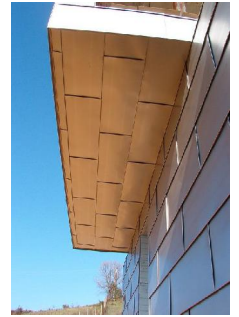
ACERO INOX. - CARACTERÍSTICAS

Aspecto

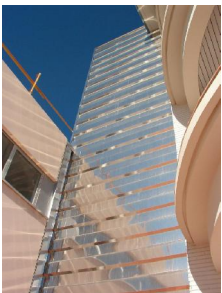
Existen varios acabados de acero inoxidable. Los más populares son el acabado satinado mate, satinado, estañado y acabado brillo.



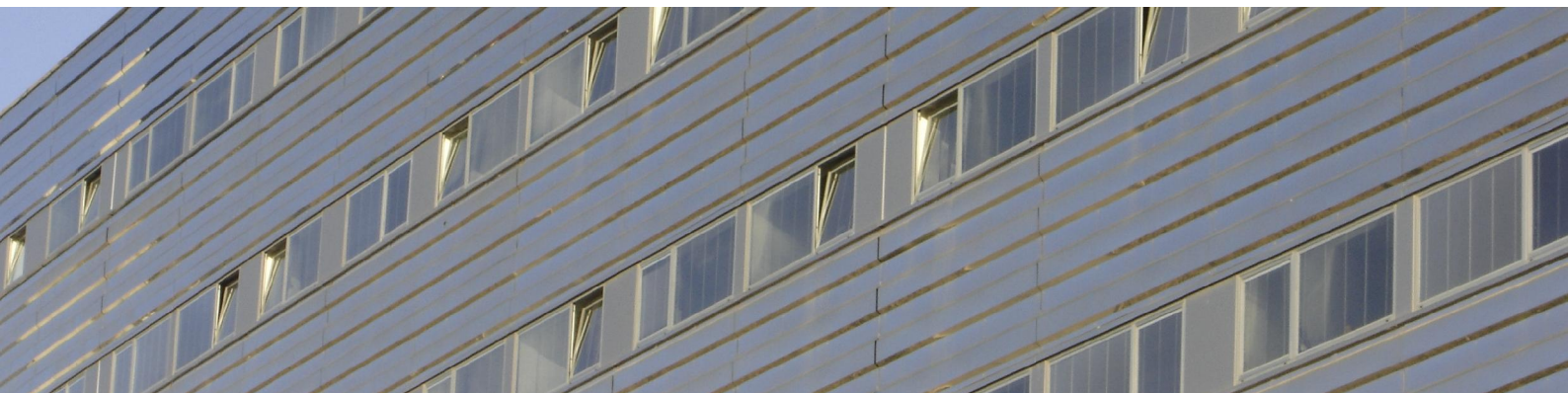
El acabado satinado mate es el acero inoxidable en bruto, tratado para reducir su alto brillo natural. No obstante su superficie mantendrá algún reflejo sutil que dará vida y movimiento al revestimiento. El satinado es un tratamiento parecido pero más sutil que deja más reflejos y una textura más plana.



El acabado estañado es más brillante al principio, pero con el tiempo este brillo se pierde por completo para acabar absolutamente mate. Es más indicado para renovaciones de cubiertas metálicas viejas, simular el plomo, o para edificios nuevos con una arquitectura más tradicional, o simplemente donde un acabado mate es preferido.



El acabado brillo saca todo el resplandor del acero inoxidable. Un buen ejemplo es el Hospital San Pedro de Logroño en el cual Quinta Metálica ha instalado una fachada de acero inoxidable 'pulido espejo' en un sistema de paneles plegados transformando la fachada en el reflejo de los colores y luces del cielo Riojano y del parque que linda con el edificio.



Hospital de San Pedro, Logroño. Acero inoxidable pulido espejo.

Aparte de estos acabados más típicos, existen muchos otros acabados para proporcionar unas posibilidades estéticas realmente alucinantes. Acabados texturados, coloreados y pulidos nos dan casi un sin fin de aspectos en este material.

Para más información sobre los acabados de acero inoxidable, por favor contacten con Quinta Metálica.

El acero inoxidable tiene varias cualidades que le hacen especialmente adecuado para revestir cubiertas y fachadas:

- Excelente resistencia a la corrosión y por lo tanto una muy buena durabilidad. Se estima en mas de 100 años en todos los ambientes (con la aleación adecuado ver abajo)
- No requiere mantenimiento alguno o limpieza
- Es maleable
- Reciclable 100% sin límites de ciclos, no es tóxico, existen amplios recursos
- Acepta la soldadura bien sin embargo es importante emplear el metal de aportación y decapante correctos
- Es compatible con otros metales habitualmente empleados en la construcción, como el acero, el aluminio, y zinc

No obstante, tenemos que prestar atención a los siguientes aspectos:

- Es importante asegurar que empleamos la aleación adecuada. Las aleaciones EN 14301 (AISI 304) y EN 14307 (AISI 304L) son aptos para zonas del interior de la península, no excesivamente contaminados. La aleación EN 14404 (AISI 316L) es indicado para zonas de costa y zonas cerca de centros industriales. Donde el material estaría mojado directamente por el agua del mar, o va en zonas muy contaminados, por favor consultar con Quinta Metálica.

El acero inoxidable puede usarse en los siguientes sistemas nuestros:

- Junta alzada (cubierta y fachada)
- Junta listón
- Junta plana (escamas)
- Paneles de fachada
- Paneles casete

Pueden usarse los siguientes materiales como apoyo directo:

- Tablero hidrófugo de 19mm de espesor
- Aislante rígido
- Tablero contrachapado
- Chapa grecada
- Mampostería en fachada siempre y cuando esta plano y liso

Más Información (acero inoxidable En 14301, EN 14307 y EN 14404)

Espesor en j. alzada / j. plana* para cubierta:	0,5 y 0,6mm
Espesor en junta alzada / j. plana para fachada	0,5 a 0,6mm
Espesor en paneles de fachada o paneles casete	0,6 a 0,8mm
Dimensiones máximas	Ancho 1250mm, largo no limitado
Peso específico	7,9kg / dm ³
Peso instalado en cubierta o fachada en junta alzada / junta plana	4,4kg (0,5mm), 5,28kg (0,6mm),
Punto de fusión	1450°C
Dilatación térmica	1,6mm / m / 100°C
Resistencia a la tracción	600N/mm ²
Normativa de fabricación (aleaciones)	EN 14404 (AISI 316L) EN 14307 (AISI 304L)

